

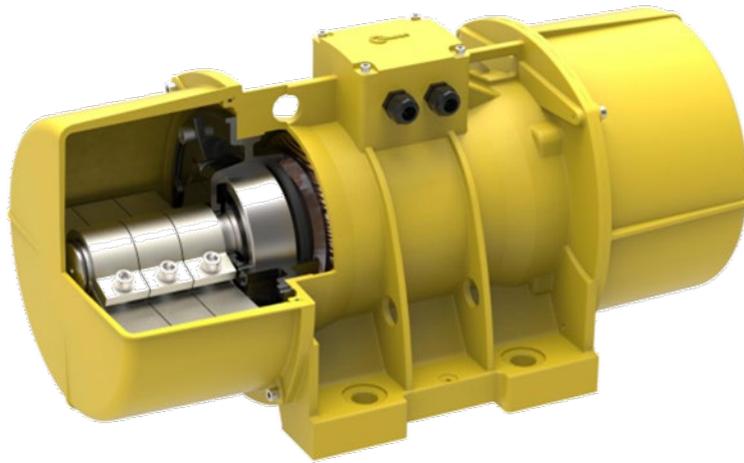


V I B R A M O T O R S

VIBRADORES INDUSTRIALES

MANUAL DE INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO

MV SERIES



Motores eléctricos vibratorios MV Series

Este manual contiene las instrucciones necesarias para la seguridad de los usuarios y se refiere a la serie MV. Motores eléctricos de vibración, producidos por Vibramotors.

1.0 DESCRIPCIÓN GENERAL

Los vibradores eléctricos se utilizan en tolvas, mesas, cribas, máquinas de acabado, transportadores, dosificadores, etc. como máquinas de vibración.

El movimiento vibratorio se produce con la oscilación de pesos excéntricos a ambos lados del eje del rotor del motor asincrónico.

2.0 CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Temperatura ambiente de -15 °C a + 40 °C

Clase de protección mecánica IP 66

Clase de aislamiento F

3.0 CONDICIONES DE GARANTÍA

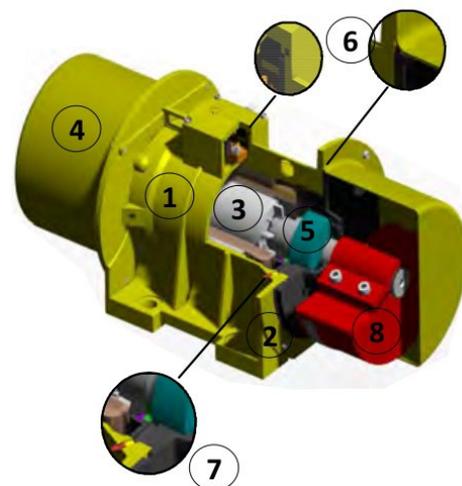
Todas las piezas mecánicas están cubiertas por una garantía contra defectos de fabricación durante 2 años después de la compra. La garantía se limita a la sustitución de las piezas inspeccionadas por Vibramotors.

Si los productos son desmontados o reparados en cualquier lugar excepto por Vibramotors, los productos perderán su garantía.

Los problemas que surgen debido al mal uso por parte de los usuarios están fuera de garantía. El transporte, la instalación, la puesta en marcha, las pruebas del motor y el mantenimiento deben ser realizados por una persona técnicamente cualificada.

4.0 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- 1- Los bastidores de los motovibradores de las series **bA, bB, bC y bD** son de aluminio fundido a presión. Los bastidores de los motovibradores de las series **bE, bG, bH, bK y bL** son de fundición nodular GGG 40..
- 2- Las cubiertas de las series **bA, bB, y bC** están fabricadas en acero estructural AISI 1040, las series **bD, bE, bG, bH, bK y bL** están fabricadas en fundición nodular GGG 40.
- 3- El rotor de jaula de ardilla se fabrica en chapa magnética de «Bajas Pérdidas» para amplificar el encendido.
- 4- Las tapas del alimentador son de aluminio o de acero (según el modelo).
- 5- Las series **bA, bB, et bC** tienen rodamientos de bolas rígidos y las series **bD, bE, bG, bH, bK y bL** tienen rodamientos de rodillos cilíndricos con alta tensión mecánica.
- 6- Las juntas tóricas proporcionan una protección duradera contra el polvo y el agua.
- 7- Las series **bE, bG, bH, bK y bL** permiten engrasar los rodamientos sin necesidad de desmontarlos.
- 8- Los pesos son fácilmente ajustables mediante un indicador de porcentaje.



Explicación de las etiquetas,

EX II 2D : Grupo y categoría de material con referencia a las instrucciones de 2014/34 / UE;

T 120 ° C : Clase de temperatura para gases ambientales explosivos no habituales;

V : Tensión de entrada aplicada;

R : Valor de la Corriente de entrada;

Hz : Frecuencia de la fuente de alimentación

Cosφ : Factor de potencia nominal;

Fc max : Fuerza centrífuga máxima;

RPM : : Revoluciones nominales por minuto;;

KW : Potencia máxima de entrada;

Max. Amb. : Temperatura ambiente máxima admisible.



5.0 INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO

5.1 CONTROL PRELIMINAR

Antes de instalar el motovibrador,

- Compruebe la etiqueta del motor para asegurarse de que el motor solicitado es el correcto.
- Durante el transporte y la entrega se debe comprobar que el motor no presenta daños (roturas, grietas, funcionamiento, etc.) (Figura 11). Antes de ejecutar los productos almacenados durante mucho tiempo.
- Retire las cubiertas protectoras y compruebe que el eje gira libremente.
- Compruebe el aislamiento eléctrico aplicando 220V AC durante un tiempo no superior a 5 segundos entre fases y 10 segundos entre fase y tierra (Figura 13).
- Después de dos años de almacenamiento, los cojinetes de los motovibradores deben ser relubricados (Tabla 1).
- Después de tres años de almacenamiento, los cojinetes del motovibrador deben sustituirse por completo.

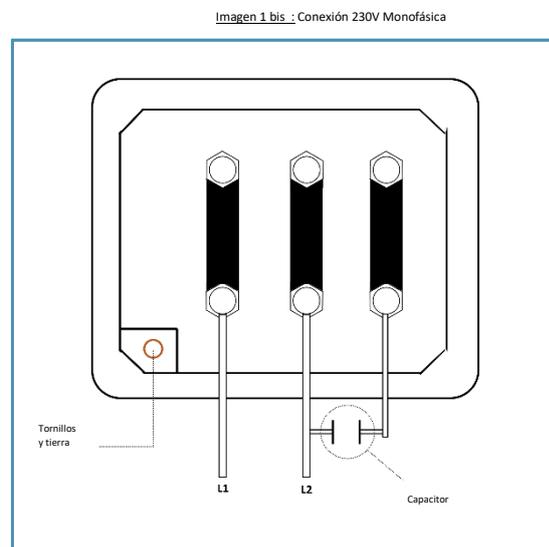
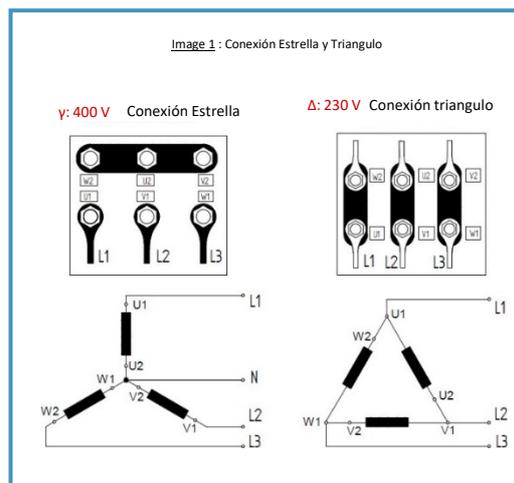
5.2 INSTALACIÓN

Tenga en cuenta los siguientes casos, una vez realizada la comprobación previa del motovibrador.

- Todos los vibradores están ajustados al 100%. La fuerza centrífuga requerida se puede cambiar ajustando los pesos centrífugos (por favor, compruebe el ajuste de la fuerza centrífuga para más detalles).
 - El vibrador puede instalarse en cualquier posición, pero la superficie de conexión debe estar limpia y ser lisa.
 - Al montar el vibrador, debe utilizarse una llave dinamométrica para los tornillos. Además, el par de apriete debe ajustarse tomando como referencia los valores indicados en la tabla 1. La clase de calidad de los tornillos debe ser 8,8.
 - Una fijación desigual o un apriete incorrecto provocan aflojamiento y ruidos durante el funcionamiento.
 - Al aplicar el movimiento horizontal con dos motovibradores, el sentido de giro de los motores debe ser opuesto.
- ⚠
- Cambia la ubicación de dos cables de alimentación para invertir el sentido de giro del motor.
 - Después de 15 a 20 minutos de funcionamiento del motor, vuelva a apretar los tornillos con los valores de par especificados. Repite esto 2-3 horas después.
 - Cada mes, compruebe el apriete de los tornillos.

5.3. CONEXIÓN ELÉCTRICA

- La conexión eléctrica debe ser realizada por personas con conocimientos técnicos.
- Los valores de la tensión y la frecuencia de alimentación no deben quedar ocultos.
- La conexión debe realizarse en el bloque de terminales de acuerdo con la tensión de alimentación que se vaya a aplicar (**Imagen 1**).
- Antes de la puesta en marcha, deben tomarse todas las precauciones necesarias para la protección eléctrica (fusible, interruptor térmico, etc.).
- La puesta a tierra del motovibrador debe realizarse según la conexión con el tornillo de puesta a tierra en la caja térmica y el conductor amarillo-verde del cable de alimentación (**Imagen 4**).
- El cable de alimentación debe seleccionarse en función de los valores actuales que se indica en la etiqueta del vibrador
- Si la sección del cable se selecciona más pequeña que la entrada del prensaestopas, se produce una disminución de la clase de protección (IP66).
- Asegúrese de que el cable de alimentación está bien conectado y sin cortocircuitos.
- Las conexiones sueltas provocan un mal funcionamiento que puede provocar daños.
- Asegúrese de que el aislamiento del bloque de terminales sea reemplazado en su lugar.
- No encienda el motor hasta que esté completamente montado.





6.0 AJUSTE DE LA FUERZA CENTRÍFUGA

- Retire las tapas a ambos lados del eje del rotor (Figura 1) y afloje los tornillos que sujetan los pesos centrífugos.
- ▲ Para la serie bA, gire los contrapesos exteriores hasta el valor de fuerza centrífuga deseado en la dirección y pasos indicados en la placa de ajuste.
- Asegúrese de que los pesos de ambos lados del eje del rotor están ajustados para la misma dirección y etapa (Figura 2).
- Para los tipos bB - bC/2 - bD/2 - bE/2, si se tienen en cuenta los valores indicados en la tabla 2, la fuerza centrífuga necesaria puede ajustarse eliminando los pesos.
- ▲ Los mismos pesos se reducen a ambos lados del eje del rotor (Figura 3).
- Para los tipos bC/4 - bC/6 - bD/4 - bD/6 - bE/4 - bE/6 - bE/8 - bG/2 - bG/4 - bG/6 - bG/8 - bH/2 - bH/4 - bH/6 - bH/8 - bK/4 - bK/6 - bK/8 - bL/2 - bL/4 - bL/6 - bL/8.
- Dependiendo del tipo, gire los pesos ajustables hasta el valor de fuerza requerido, teniendo en cuenta la dirección y los pasos de la placa de ajuste.
- ▲ Asegúrese de que los pesos de ambos lados del eje del rotor están ajustados para la misma dirección y etapa (Figura 4).
- Después de ajustar los valores requeridos, apriete los tornillos teniendo en cuenta los valores indicados en la Tabla 1.

7.0 INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO DEL MOTOVIBRADOR

7.1 CAMBIO DE RODAMIENTO

- El mantenimiento del motovibrador debe ser realizado por personas con los conocimientos técnicos necesarios.
 - Las piezas dañadas deben ser sustituidas por piezas nuevas y originales.
 - Antes de desmontar el motovibrador, asegúrese de que la corriente eléctrica esté desconectada y el cable de alimentación esté retirado del motovibrador.
1. Retire las cubiertas protectoras, las juntas, los pesos y la boquilla de engrase/llave.
 2. Desenrosque el tornillo de la tapa (Figura 5).
 3. Para los tipos bA - bB - bC, asegúrese de que el eje del rotor y la cubierta salgan por el otro lado aplicando fuerza a ambos lados del eje del rotor (Figura 6).
 4. Saque lentamente el eje del rotor de la tapa.
 5. Separe la tapa del bastidor mediante los orificios de ventilación (Figura 7).
 6. Retire los rodamientos con el dispositivo adecuado sin dañar las jaulas de los rodamientos.
 7. Para los tipos bD, bE, bG, bH, bK et bL, separe las tapas del bastidor utilizando las rejillas de ventilación (Figura 7), después de retirar el anillo de seguridad y la tapa de grasa (Figura 8), separe la tapa del bastidor utilizando las rejillas de ventilación (Figura 9), separe el rodamiento de la tapa utilizando las otras rejillas de ventilación (Figura 9).
 8. Asegúrese de que el rodamiento sustituido tiene las mismas especificaciones
 9. Si la jaula del rodamiento se daña durante la sustitución, la cubierta debe ser sustituida por una nueva.
 10. Vuelva a colocar el rodamiento en su jaula utilizando los dispositivos y equipos adecuados.
 11. Asegúrese de que todo el equipo de sellado está en su sitio.
 12. Antes de colocar las cubiertas protectoras y los pesos, compruebe que el eje del rotor gira con facilidad y se mueve de 0,5 a 1,5 mm en dirección axial.

7.2 ENGRASE DE LOS RODAMIENTOS

- La lubricación de los rodamientos se realiza para cada motovibrador.
- Los rodamientos rígidos de bolas no necesitan ser engrasados, los rodamientos obsoletos se sustituyen por otros nuevos.
- En condiciones de trabajo difíciles (temperatura ambiente elevada, funcionamiento de 24 horas, funcionamiento vertical, etc.), el engrase es más frecuente.
- La grasa BP LS3 recomendada es la grasa alcalina de litio.
- ▲ La mezcla de grasas de diferentes marcas puede provocar un sobrecalentamiento, aunque tengan las mismas especificaciones.
- El engrase periódico puede realizarse fácilmente sin desmontar el rodamiento, utilizando el engrasador del bastidor.
- Gire el eje del rotor con la mano para evitar la desviación del pozo de aceite.

7.3 CONTROLES

Se sugieren las siguientes aplicaciones para comprobar el buen funcionamiento del motovibrador.

- ▲ Compruebe la corriente del motor durante el funcionamiento y asegúrese de que no supera los valores indicados en la etiqueta.
- Compruebe que las conexiones no estén sueltas y que los cables de conexión no estén dañados.
- ▲ Compruebe el apriete de los tornillos y apriételes a los valores de par al menos una vez al mes.
- Compruebe si hay ruido en los rodamientos y en cualquier parte del motor.
- La temperatura ambiente no debe superar los +40°C (Figura 10).



Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4

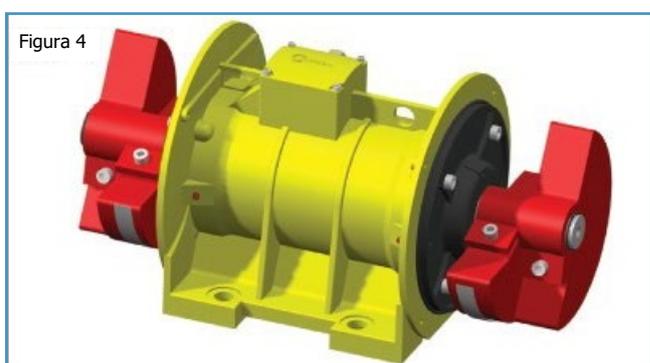


Figura 5



Figura 6



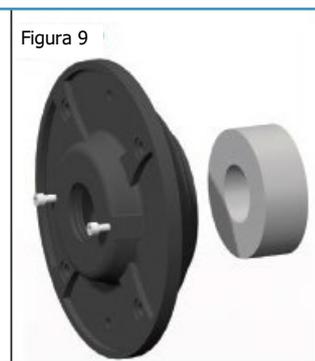
Figura 7



Figura 8



Figura 9



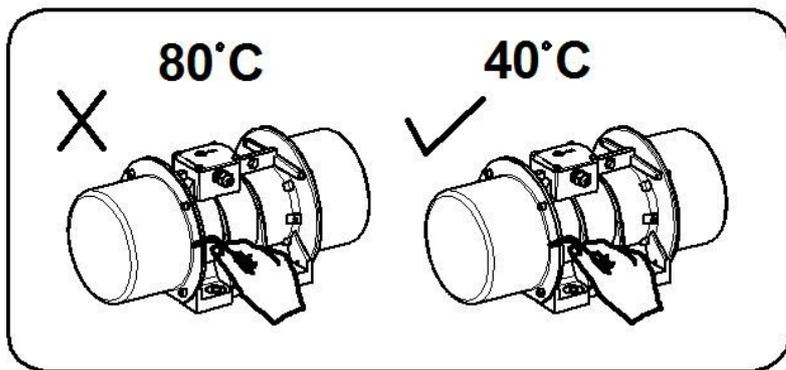


Figura 10

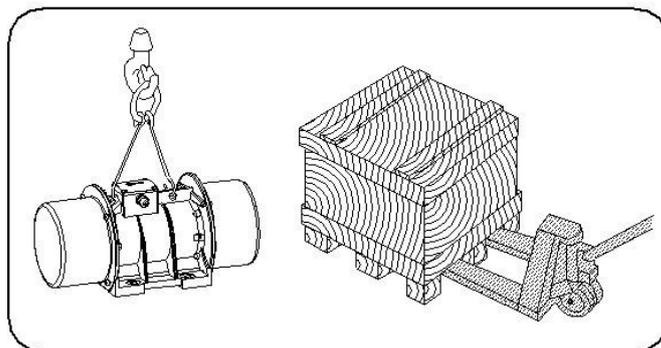


Figura 11

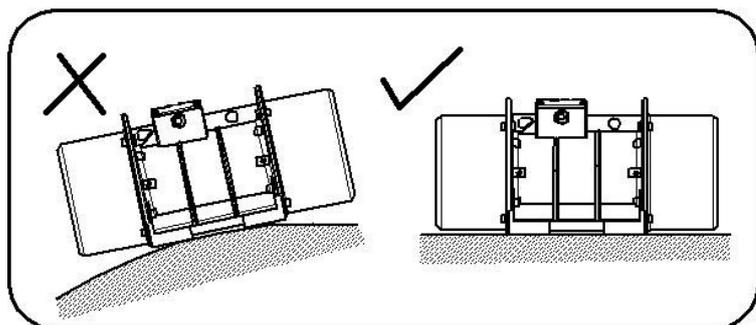


Figura 12

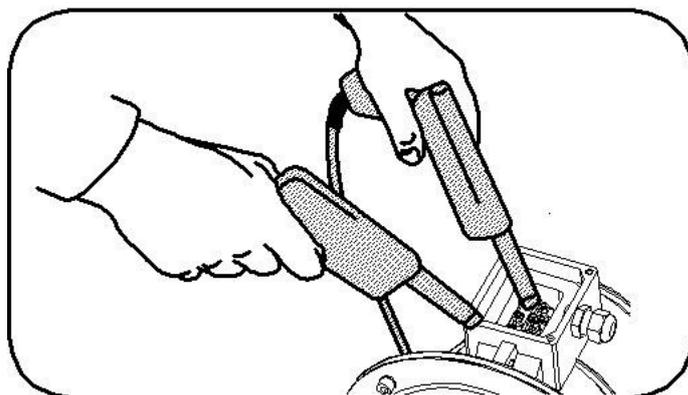


Figura 13

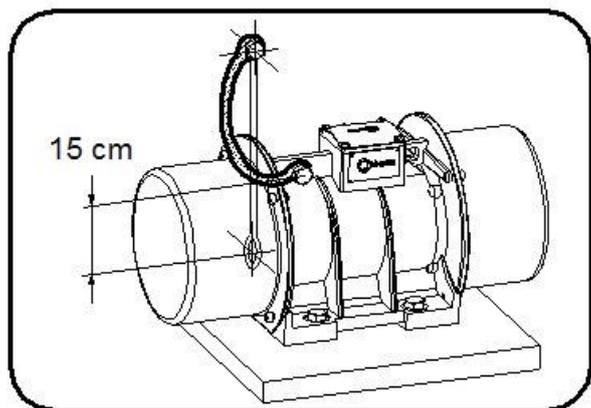


Figura 14



TABLA 1

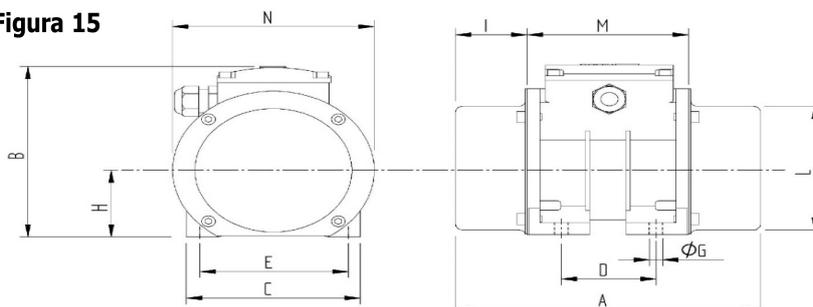
Modelo	Montaje		Eccentric Weight		Roulement	Graisse
	Torvillos	Couple de serrage	Torvillos	Couple de serrage	Roulement	Quantité de graisse
3000 rpm		KGm		KGm		Gramme
MV 80/2 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 120/2 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 200/2 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 350/2 (bB)	4xM12	9.5	M15	20	6303 ZZ-G100-C3	-
MV 500/2 (bC)	4xM12	9.5	M20	40	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 700/2 (bC)	4xM12	9.5	M20	40	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 800/2 (bD)	4xM16	20	M20	40	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 1100/2 (bD)	4xM16	20	M20	40	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 1500/2 (bE)	4xM16	20	M30	132	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1800/2 (bE)	4xM16	20	M30	132	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 2400/2 (bE)	4xM16	20	M30	132	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 3000/2 (bG)	4xM20	40	M6	1.4	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 3800/2 (bG)	4xM20	40	M6	1.4	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 4800/2 (bH)	4xM22	60	M8	3.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 6000/2 (bL)	4xM27	85	M10	7.0	NJ 2315-E-TVP2-C4	80
MV 7500/2 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	80
MV 9000/2 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	80
1500 rpm						
MV 50/4 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 80/4 (bA)	4xM8	3.5	M13	10	6302 ZZ-G27-C3	-
MV 200/4 (bB)	4xM12	9.5	M15	20	6303 ZZ-G100-C3	-
MV 400/4 (bC)	4xM12	9.5	M8	3.5	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 600/4 (bC)	4xM12	9.5	M8	3.5	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 750/4 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 1100/4 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 1500/4 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1800/4 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 2100/4 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 2600/4 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 3200/4 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 4000/4 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 4500/4 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 5000/4 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 6000/4 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 7500/4 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
MV 9000/4 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
1000 rpm						
MV 180/6 (bC)	4xM12	9.5	M8	3.5	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 250/6 (bC)	4xM12	9.5	M8	3.5	6305 ZZ-G100-C3	-
MV 350/6 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 500/6 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 800/6 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1000/6 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1400/6 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1700/6 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 2200/6 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 2700/6 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 3200/6 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 3800/6 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 4700/6 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 5200/6 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 6500/6 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
MV 8000/6 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
MV 9000/6 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
750 rpm						
MV 200/8 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 300/8 (bD)	4xM16	20	M8	3.5	NJ 305-E-TVP2-C4	12
MV 520/8 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 780/8 (bE)	4xM16	20	M10	7.0	NJ 2308-E-TVP2-C4	30
MV 1000/8 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 1200/8 (bG)	4xM20	40	M10	7.0	NJ 2309-E-TC4-VM	35
MV 1500/8 (bH)	4xM22	60	M12	9.5	NJ 2311-E-TVP2-C4	40
MV 2200/8 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 2650/8 (bK)	4xM24	65	M12	9.5	NJ 2313-E-TVP2-C4	80
MV 3700/8 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100
MV 4500/8 (bL)	4xM27	85	M12	9.5	NJ 2315-E-TVP2-C4	100



TABLA 2

Modelo	A	B	C	D	E	ØGx4	H	I	L	M	N	Cable Entry	Fig No.
MV 80/2 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 120/2 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 200/2 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 50/4 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 80/4 (bA)	219	156	125	74-62	106	9	62	51.5	113	116	145	M20 x 1.5	15
MV 350/2 (bB)	285	175	152	90	125	13	75	66.5	130	152	162	M20 x 1.5	15
MV 200/4 (bB)	285	175	152	90	125	13	75	66.5	130	152	162	M20 x 1.5	15
MV 500/2 (bC)	260	196	172	95-105	140	13	86	54	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 700/2 (bC)	260	196	172	95-105	140	13	86	54	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 400/4 (bC)	306	196	172	95-105	140	13	86	77	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 600/4 (bC)	331	196	172	95-105	140	13	86	89.5	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 180/6 (bC)	306	196	172	95-105	140	13	86	77	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 250/6 (bC)	331	196	172	95-105	140	13	86	89.5	151	152	191	M20 x 1.5	15
MV 750/2 (bD)	368	232	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 1100/2 (bD)	368	232	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 750/4 (bD)	368	235	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 1100/4 (bD)	416	235	210	120	170	17	109	113	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 340/6 (bD)	368	235	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 500/6 (bD)	416	235	210	120	170	17	109	113	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 200/8 (bD)	368	235	210	120	170	17	109	89	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 300/8 (bD)	416	235	210	120	170	17	109	113	188	190	230	M20 x 1.5	15
MV 1500/2 (bE)	428	253	235	140	190	17	116	85	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1800/2 (bE)	428	253	235	140	190	17	116	85	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 2400/2 (bE)	428	253	235	140	190	17	116	85	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1500/4 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1800/4 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 2100/4 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 800/6 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1000/6 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 1400/6 (bE)	578	253	235	140	190	17	116	160	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 520/8 (bE)	520	253	235	140	190	17	116	131	212	259	274	M20 x 1.5	16
MV 780/8 (bE)	578	253	235	140	190	17	116	160	212	259	274	M20 x 1.5	16

Figura 15



Type	A	B	C	D	E	ØGx4	H	I	L	M	N	Cable Entry	Fig No.
MV 3000/2 bG	522	277	270	155	225	22	130	116	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 3800/2 bG	522	277	270	155	225	22	130	116	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 2600/4 bG	522	277	270	155	225	22	130	116	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 3200/4 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 1700/6 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 2200/6 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 1000/8 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 1200/8 bG	628	277	270	155	225	22	130	169	238	290	294	M20 x 1.5	16
MV 4800/2 bH	548	334	310	155	255	23.5	160	119	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 4000/4 bH	548	334	310	155	255	23.5	160	119	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 4500/4 bH	604	334	310	155	255	23.5	160	147	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 2700/6 bH	604	334	310	155	255	23.5	160	147	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 3200/6 bH	644	334	310	155	255	23.5	160	167	292	310	330	M25 x 1.5	16
MV 1500/8 bH	604	334	310	155	225	23.5	160	147	290	310	333	M25 x 1.5	16
MV 5000/4 bK	612	356	340	180	280	26	170	140.5	310	330	327	M25x1.5	16
MV 6000/4 bK	612	356	340	180	280	26	170	140.5	310	330	327	M25x1.5	16
MV 3800/6 bK	702	356	340	180	280	26	170	186	310	330	327	M25x1.5	16
MV 4700/6 bK	792	356	340	180	280	26	170	231	310	330	327	M25x1.5	16
MV 5200/6 bK	792	356	340	180	280	26	170	231	310	330	327	M25x1.5	16
MV 2200/8 bK	702	356	340	180	280	26	170	186	310	330	327	M25x1.5	16
MV 2650/8 bK	702	356	340	180	280	26	170	186	310	330	327	M25x1.5	16
MV 6000/2 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 7500/2 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 9000/2 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 7500/4 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 9000/4 bL	692	400	390	200	320	28	195	163	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 6500/6 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 8000/6 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 9000/6 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 3700/8 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16
MV 4500/8 bL	832	400	390	200	320	28	195	233	383	365	384	M25 x 1,5	16

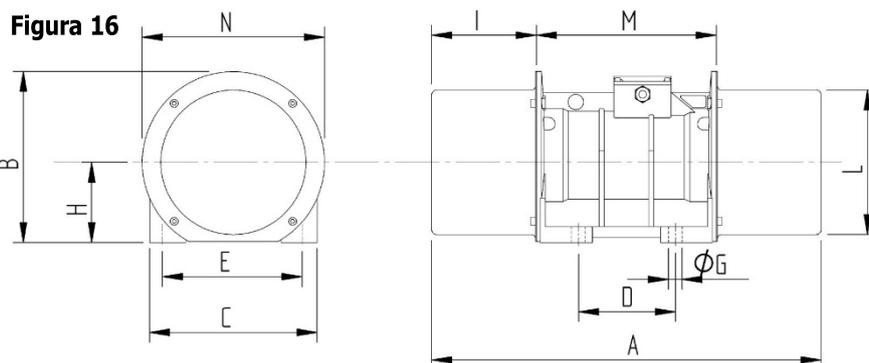




TABLA 3

Modelo	Características mecánicas				Especificaciones eléctricas			Clase de temperatura 40°C
	Forza centrífuga		Momento estático	Peso	Tensión nominal	Corriente Máxima	Potencia Máxima	
	KG	N	kg.mm	KG	V	A	kW	
MV 80/2 bA	80	785	8	6.2	230 / 400	0.60 / 0.35	0.17	135
MV 120/2 bA	120	1177	12	6.6	230 / 400	0.60 / 0.35	0.17	135
MV 200/2 bA	200	1962	20	7.0	230 / 400	0.60 / 0.35	0.17	135
MV 50/4 bA	50	491	20	6.9	230 / 400	0.52 / 0.30	0.15	135
MV 80/4 bA	80	785	32	7.6	230 / 400	0.52 / 0.30	0.15	135
MV 350/2 bB	340	3335	34	10.2	230 / 400	0.87 / 0.50	0.22	135
MV 200/4 bB	210	2060	84	12.1	230 / 400	0.72 / 0.42	0.17	135
MV 500/2 bC	500	4905	50	14.5	230 / 400	1.55 / 0.90	0.44	135
MV 700/2 bC	700	6867	70	15.5	230 / 400	1.55 / 0.90	0.44	135
MV 400/4 bC	400	3924	159	19.0	230 / 400	1.30 / 0.75	0.35	135
MV 600/4 bC	570	5592	227	20.1	230 / 400	1.30 / 0.75	0.35	135
MV 180/6 bC	180	1766	161	17.7	230 / 400	1.12 / 0.65	0.30	135
MV 250/6 bC	250	2453	224	20.0	230 / 400	1.12 / 0.65	0.30	135
MV 750/2 bD	790	7750	78	21.3	230 / 400	1.90 / 1.10	0.69	135
MV 1100/2 bD	1048	10281	104	22.3	230 / 400	2.34 / 1.35	0.75	135
MV 750/4 bD	750	7358	298	30.0	230 / 400	1.73 / 1.00	0.60	135
MV 1100/4 bD	1100	10791	437	33.0	230 / 400	2.16 / 1.25	0.70	135
MV 340/6 bD	340	3335	304	30.0	230 / 400	1.38 / 0.80	0.43	135
MV 500/6 bD	500	4905	447	35.0	230 / 400	1.55 / 0.90	0.43	135
MV 200/8 bD	195	1913	310	28.0	230 / 400	1.38 / 0.80	0.43	135
MV 300/8 bD	290	2845	461	33.0	230 / 400	1.55 / 0.90	0.43	135
MV 1500/2 bE	1480	14519	147	51.3	230 / 400	5.20 / 3.00	1.30	135
MV 1800/2 bE	1770	17364	176	52.0	230 / 400	5.20 / 3.00	1.30	135
MV 2400/2 bE	2360	23152	234	54.0	230 / 400	6.00 / 3.50	1.60	135
MV 1500/4 bE	1480	14519	588	62.0	230 / 400	4.33 / 2.50	1.25	135
MV 1800/4 bE	1740	17069	692	64.5	230 / 400	4.76 / 2.75	1.25	135
MV 2100/4 bE	2080	20405	827	67.5	230 / 400	4.76 / 2.75	1.40	135
MV 800/6 bE	792	7770	709	62.0	230 / 400	2.95 / 1.70	0.65	135
MV 1000/6 bE	950	9320	850	64.5	230 / 400	3.63 / 2.10	0.75	135
MV 1400/6 bE	1350	13243	1208	73.0	230 / 400	3.81 / 2.20	0.90	135
MV 520/8 bE	510	5003	811	64.5	230 / 400	2.68 / 1.55	0.50	135
MV 780/8 bE	765	7505	1217	73.0	230 / 400	2.77 / 1.60	0.55	135



Modelo	Características mecánicas				Especificaciones eléctricas			Clase de temperatura 40°C
	Forza centrífuga		Momento Estático	Peso	Tensión nominal	Corriente Máxima	Potencia Máxima	
	KG	N	kg.mm	KG	V	A	kW	
MV 3000/2 bG	2960	29038	294	70.0	230 / 400	8.70 / 5.00	3.0	135
MV 3800/2 bG	3745	36738	372	72.0	230 / 400	8.70 / 5.00	3.0	135
MV 2600/4 bG	2560	25113	1018	82.0	230 / 400	5.71 / 3.30	1.60	135
MV 3200/4 bG	3290	32275	1308	88.0	230 / 400	6.58 / 3.80	1.90	135
MV 1700/6 bG	1660	16284	1485	91.0	230 / 400	4.15 / 2.40	1.10	135
MV 2200/6 bG	2190	21483	1959	98.0	230 / 400	4.84 / 2.80	1.40	135
MV 1000/8 bG	1000	9810	1590	92.0	230 / 400	3.98 / 2.30	0.95	135
MV 1200/8 bG	1200	11772	1908	99.0	230 / 400	4.67 / 2.70	1.10	135
MV 4800/2 bH	4800	47088	477	91.0	230 / 400	13.10 / 7.60	5.0	135
MV 4000/4 bH	3981	39053	1583	103.0	230 / 400	6.75 / 3.90	2.10	135
MV 4500/4 bH	4584	44969	1823	108.0	230 / 400	8.31 / 4.80	2.40	135
MV 2700/6 bH	2683	26320	2400	119.0	230 / 400	7.10 / 4.10	1.95	135
MV 3200/6 bH	3175	31146	2840	126.0	230 / 400	8.31 / 4.80	2.10	135
MV 1500/8 bH	1500	14715	2386	119.0	230 / 400	6.92 / 4.00	1.50	135
MV 5000/4 bK	5000	49050	1988	144.0	230 / 400	10.65 / 6.15	3.60	135
MV 6000/4 bK	6000	58860	2386	151.0	230 / 400	10.65 / 6.15	3.60	135
MV 3800/6 bK	3800	37278	3399	174.0	230 / 400	12.30 / 7.10	3.20	135
MV 4700/6 bK	4700	46107	4204	186.0	230 / 400	12.30 / 7.10	3.20	135
MV 5200/6 bK	5200	51012	4652	193.0	230 / 400	12.30 / 7.10	3.20	135
MV 2200/8 bK	2200	21582	3499	174.0	230 / 400	12.30 / 7.10	2.50	135
MV 2650/8 bK	2650	25997	4214	184.0	230 / 400	12.30 / 7.10	2.50	135
MV 6000/2 bL	5994	58801	596	184.0	400 / 690	10.00 / 5.75	5.5	135
MV 7500/2 bL	7415	72741	737	187.0	400 / 690	17.00 / 9.80	10.0	135
MV 9000/2 bL	8900	87309	885	190.0	400 / 690	17.00 / 9.80	10.0	135
MV 7500/4 bL	7423	72820	2951	197.0	400 / 690	13.00 / 7.50	7.0	135
MV 9000/4 bL	9197	90223	3657	206.0	400 / 690	13.00 / 7.50	7.0	135
MV 6500/6 bL	6598	64726	5902	260.0	400 / 690	14.00 / 8.00	7.5	135
MV 8000/6 bL	8175	80197	7313	277.0	400 / 690	14.00 / 8.00	7.5	135
MV 9000/6 bL	8798	86308	7870	293.0	400 / 690	14.00 / 8.00	7.5	135
MV 3700/8 bL	3711	36405	5902	260.0	400 / 690	11.00 / 6.35	5.0	135
MV 4500/8 bL	4598	45106	7313	277.0	400 / 690	11.00 / 6.35	5.0	135



TABLA 4

Modelo	Fuerza máxima (KG)	Porcentaje de reducción
MV 350/2 bB	340	20
MV 200/4 bB	210	8
MV 500/2 bC	500	20
MV 700/2 bC	700	14
MV 800/2 bD	790	12.5
MV 1100/2 bD	1048	9
MV 1500/2 bE	1480	20
MV 1800/2 bE	1770	16.5
MV 2400/2 bE	2360	12.5

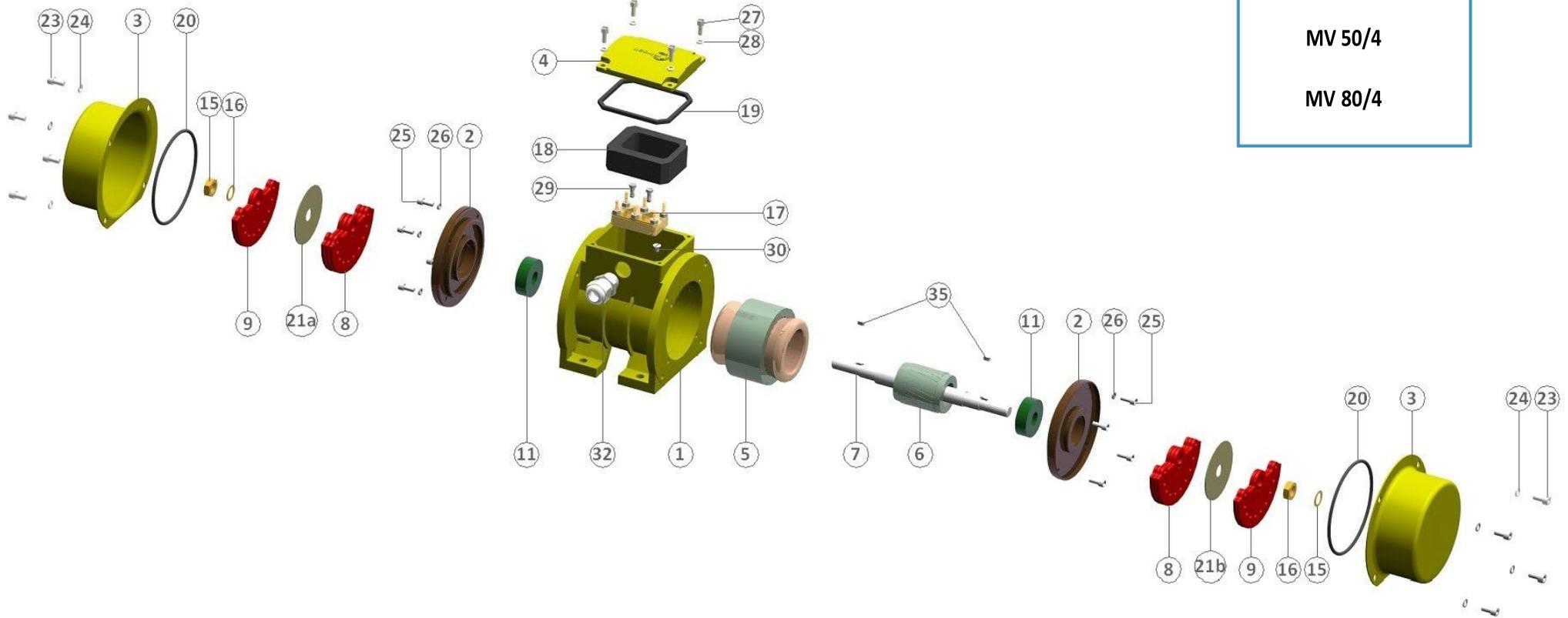
Cuando los pesos centrífugos se ajustan a la baja, la fuerza centrífuga disminuye hasta el valor porcentual dado.

TABLA 5

Cuerpo	Câble	Diámetro del cable (Min-Max)
bA	M20x1,5	6-12
bB	M20x1,5	6-12
bC	M20x1,5	6-12
bD	M20x1,5	6-12
bE	M20x1,5	6-12
bG	M20x1,5	6-12
bH	M25x1,5	13-18
bK	M25x1,5	13-18
bL	M25x1,5	13-18

Los prensaestopas utilizados para el motovibrador y el diámetro de cable necesario.

N°	Lista de componentes
1	Vivienda
2	Nivel
3	Cubiertas de peso
4	Tapa de los terminales eléctricos
5	Bobina del estator
6	Rotor
7	Eje del Rotor
8	Peso fijo
9	Peso ajustable
10	Espacios
11	Rodamiento de bolas
12	Tapa del rodamiento
13	Anillo de ajuste
14	Anillo de ajuste
15	Pernos
16	Arandela
17	Bloque de terminales
18	Aislante
19	Junta (Tapa del bloque de terminales)
20	Sello (cubierta de peso)
21a	Dial de ajuste del suelo (izquierda)
21b	Dial de ajuste de tierra (derecha)
22	Placa de ajuste del suelo
23	Tornillo
24	Arandela
25	Tornillo
26	Arandela
27	Tornillo
28	Arandela
29	Tornillo del bloque de terminales
30	Tornillo de conexión a tierra
31	Arandela
32	Prensaestopas
33	Tornillo de alimentación
34	Arandela
35	Boquilla de engrase



<u>TABLA 01</u>
MV 120/2
MV 200/2
MV 50/4
MV 80/4

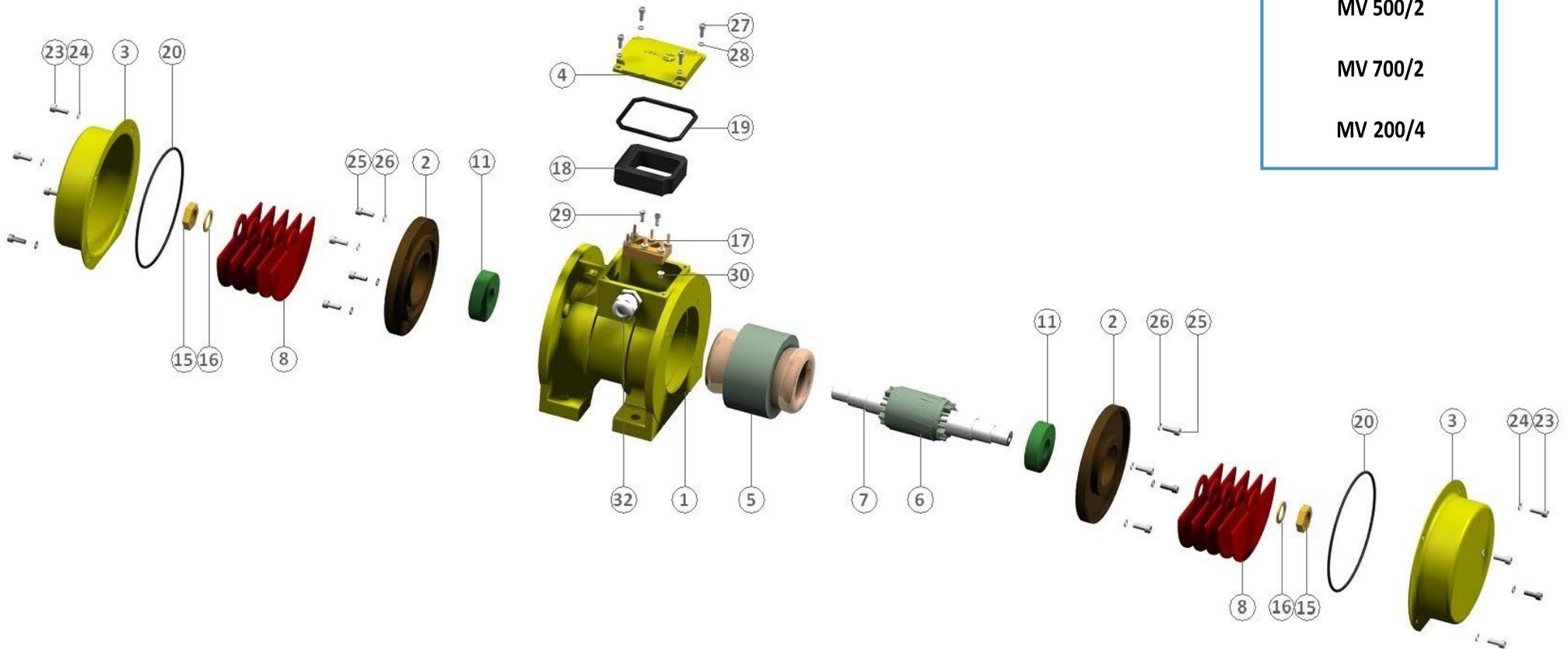
TABLA 02

MV 350/2

MV 500/2

MV 700/2

MV 200/4



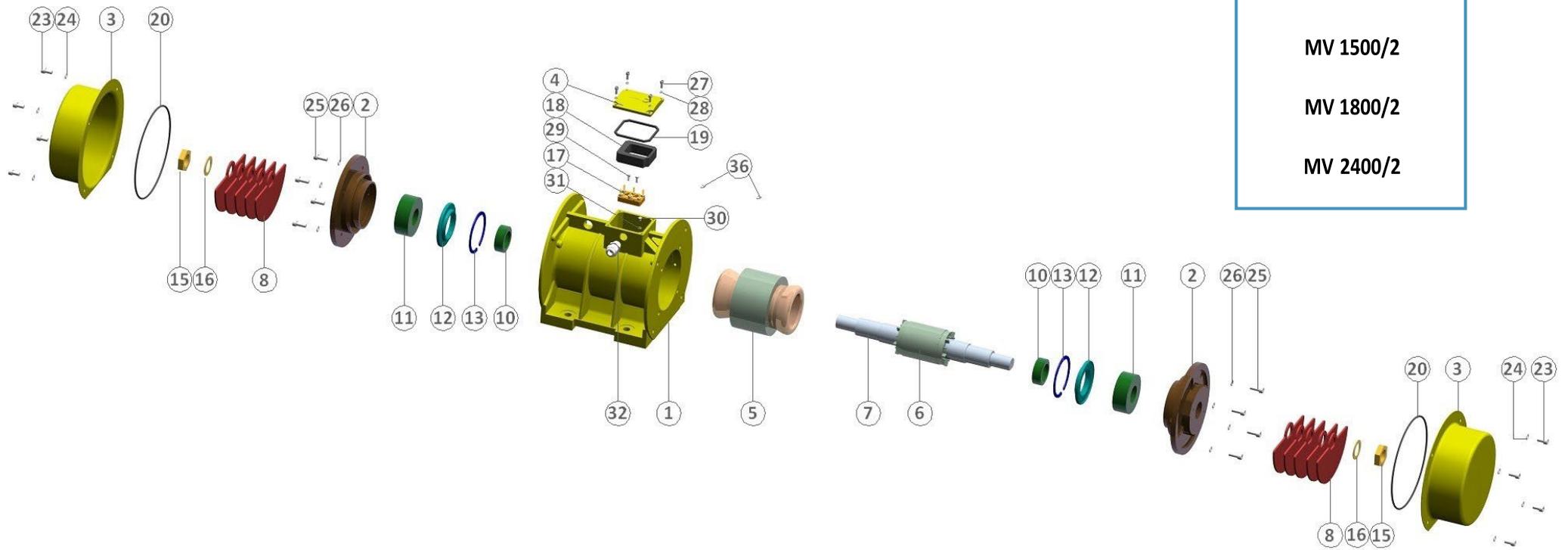


TABLA 03

MV 750/2

MV 1100/2

MV 1500/2

MV 1800/2

MV 2400/2

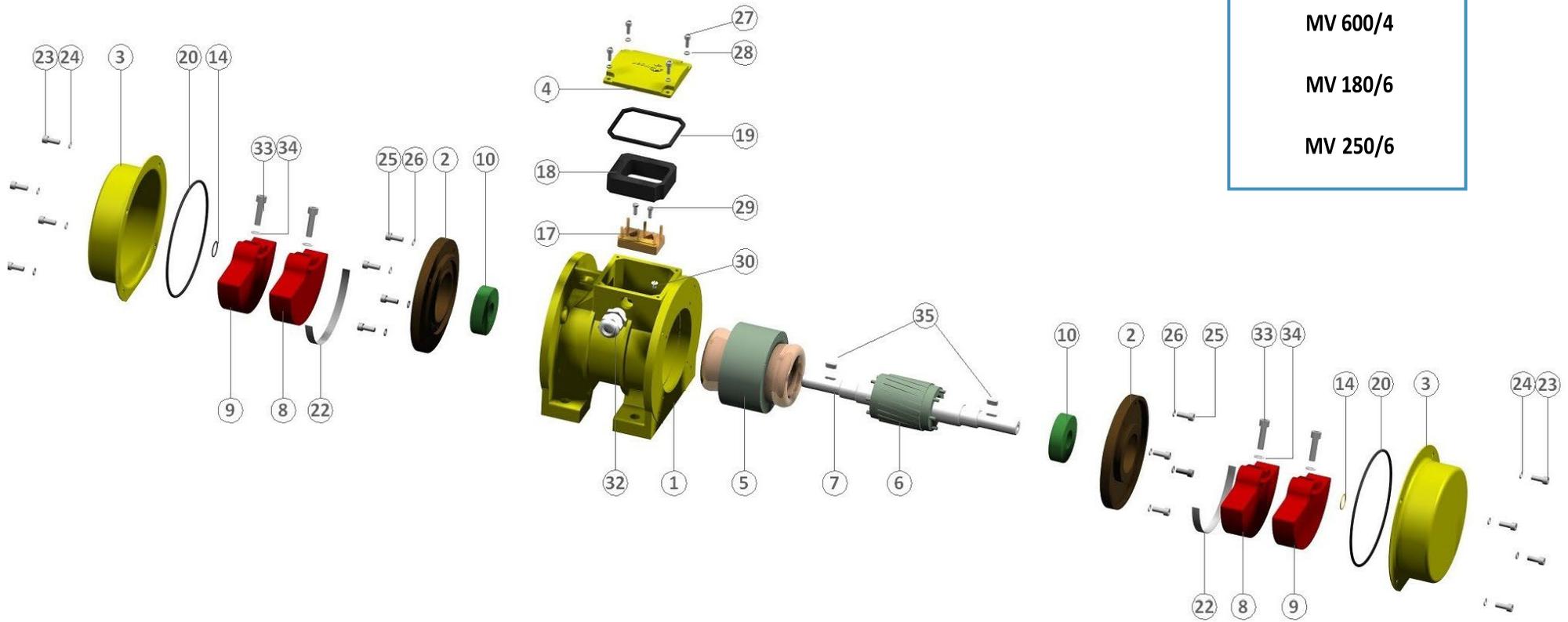


TABLA 04

MV 400/4

MV 600/4

MV 180/6

MV 250/6

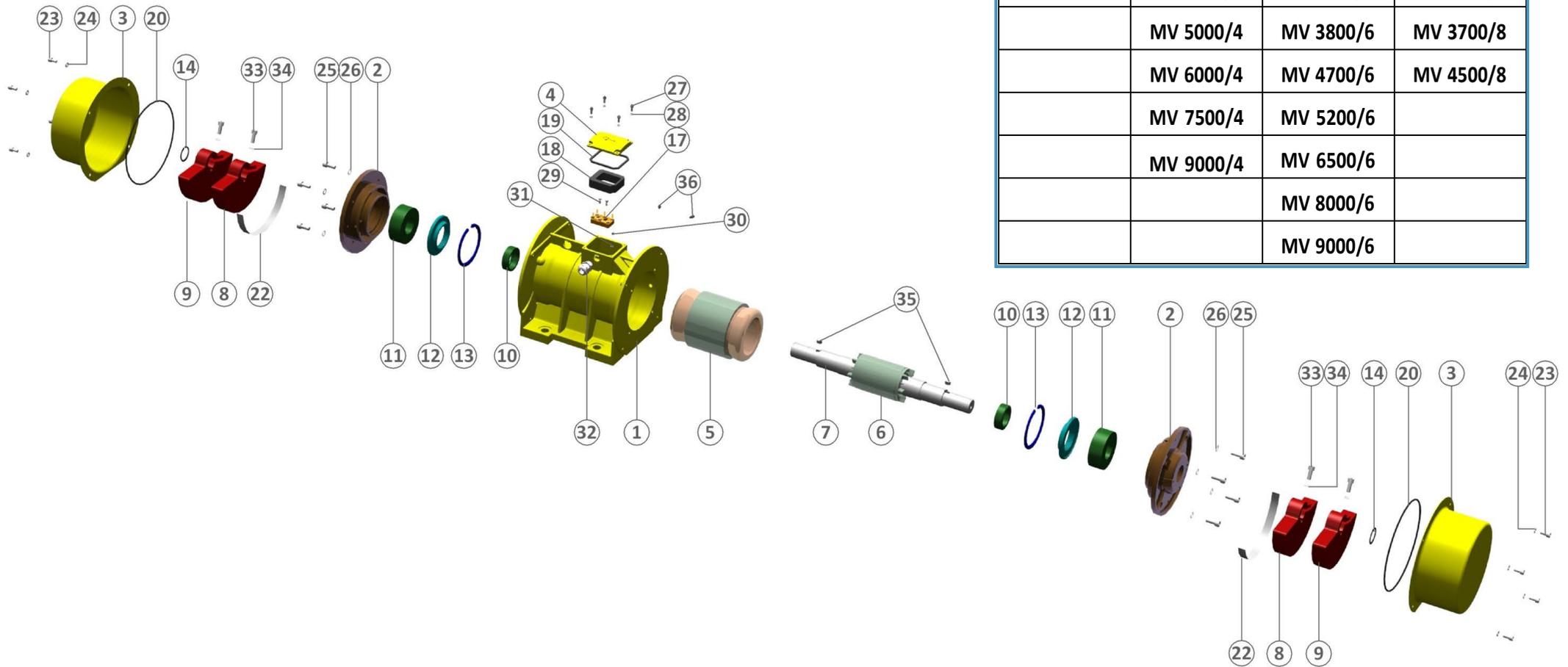


TABLA 05

MV 3000/2	MV 750/4	MV 340/6	MV 200/8
MV 3800/2	MV 1100/4	MV 600/6	MV 300/8
MV 4800/2	MV 1500/4	MV 800/6	MV 520/8
MV 6000/2	MV 1800/4	MV 1000/6	MV 780/8
MV 7500/2	MV 2100/4	MV 1400/6	MV 1000/8
MV 9000/2	MV 2600/4	MV 1700/6	MV 1200/8
	MV 3200/4	MV 2200/6	MV 1500/8
	MV 4000/4	MV 2700/6	MV 2200/8
	MV 4500/4	MV 3200/6	MV 2650/8
	MV 5000/4	MV 3800/6	MV 3700/8
	MV 6000/4	MV 4700/6	MV 4500/8
	MV 7500/4	MV 5200/6	
	MV 9000/4	MV 6500/6	
		MV 8000/6	
		MV 9000/6	

